

İSİM YÖNLENDİRME

Ürün isimlerimize dayanarak, aradığınızı bir bakışta bulabilirsiniz: Hangi süreçte kaynak yapabiliriz? the name Bizim ad navigator yardımı ile ihtiyaçlarınız için doğru makineyi hızlı bir şekilde bulacaksınız.

DIX

DINSE kaynak sistemleri, en yüksek hassasiyet, sahada kanıtlanmış uzun ömür ve özel güvenlik ile karakterizedir. DIX kısaltması, DINSE kalite standartlarımızı temsil eder ve uzun yıllar boyunca tüm endüstri için bir referans noktası olmuştur.

GO

Tüm GO modellerimiz portatif makinelerdir.

1906.

% 60 çalışma döngüsünde 190 amper. İlgili performans sınıfını bir bakışta görebilirsiniz.

M

M modellerimiz manuel kaynak için tasarlanmıştır.

DIX TIG GO 1906.M HF

TIG

Bu noktada kaynak işleminizi seçin. Temel elektrot çubuğuna sahip Manuel Metal Ark (MMA) işlemidir. Bu prosedür için özel etiketleme yoktur. Tüm DIX PI makineleri öncelikli olarak MIG / MAG'da kaynak yapar. DIX TIG cihazları TIG süreci için özel olarak geliştirilmiştir.

HF

Ürün adının son basamağı, özel işlevler ve belirli özellikler anlamına gelir. Bunlar yüksek frekanslı ateşleme (HF), darbeli kaynak (PULSE) veya alternatif akım kaynağı (AC / DC) içerir. Örneğin, DIX GO.M C modellerimiz selüloz elektrotların kaynağı için de uygundur.

FARKI SAĞLAYAN DETAYLAR

DIX.M manuel güç kaynaklarının tasarımı, günlük süreçlere mükemmel uyum sağlamak ve kaynakçıya çalışmalarında mümkün olan en iyi desteği sağlamak için titizlikle tasarlanmıştır. Bunlar arasında, diğer şeylerin yanı sıra, girişim çizgisi bulunmayan metal muhafazanın sağlam ve yüksek kaliteli işçiliği, sabit ve renkli ekran kapağı başlıkları veya tüm kontrol elemanlarının erişilebilirliği. Tüm DINSE güç kaynakları, mükemmel bir güç aktarımı sağlamak için orijinal DINSE soketleri ile donatılmıştır.

KULLANIMI KOLAY

Açıkça yapılandırılmış kontrol panelleri DINSE manuel güç kaynakları DIX.M cihazların sezgisel çalışması. İlgili tüm kaynak parametreleri bir anda belirlenir.

Yenilikçi kaynak yazılımı sayesinde Daha az deneyimli bir kaynakçı bile hızlıca ve kolayca yüksek kaliteli kaynaklar üretin.

Tüm DINSE güç kaynakları, mükemmel bir güç aktarımı sağlamak için orijinal DINSE soketleri ile donatılmıştır.

KISA ÖZET

MIG/MAG

	Ø 0,6 mm	Ø 1,0 mm	Ø 1,2 mm	Ø 1,6 mm
DIX PI GO 1156.M	100 A, 100%	175 A, 20%		
DIX PI GO 1156.M PULS	100 A, 100%	200 A, 15%		
DIX PI GO 2006.M	180 A, 100%		250 A, 35%	
DIX PI GO 2006.M PULS	180 A, 100%		250 A, 35%	
DIX PI 3006.M I	280 A, 100%		320 A, 40%	
DIX PI 3506.M I	300 A, 100%		400 A, 40%	
DIX PI 3006.M I PULS	280 A, 100%		320 A, 40%	
DIX PI 3506.M I PULS	300 A, 100%		400 A, 40%	
DIX PI 3006.M PULS	280 A, 100%		330 A, 40%	
DIX PI 4006.M PULS	350 A, 100%		400 A, 60%	
DIX PI 4606.M PULS	380 A, 100%		500 A, 50%	Ø with G3Si4

TIG

DIX TIG GO 1406.M HF	120 A, 100%	200 A, 25%
DIX TIG GO 1406.M HF PRO	120 A, 100%	200 A, 25%
DIX TIG GO 1806.M AC/DC	140 A, 100%	220 A, 30%
DIX TIG GO 1906.M HF	160 A, 100%	220 A, 30%
DIX TIG GO 2506.M AC/DC	210 A, 100%	300 A, 35%
DIX TIG GO 2506.M HF	210 A, 100%	300 A, 35%

MMA

	Ø 2 mm	Ø 4 mm	Ø 5 mm
DIX GO 1106.M C	90 A, 100%	150 A, 20%	
DIX GO 1206.M	100 A, 100%	150 A, 30%	
DIX GO 1206.M C	100 A, 100%	180 A, 20%	
DIX GO 1306.M	110 A, 100%	180 A, 20%	

Uzman satıcımız:



DINSE, tüm kaynak işlemi için güvenilir ortağımızdır. Bizimle iletişime geçin ve bugün kişisel danışmanlık için randevu alın! Sizinle birlikte uygulamanız için en iyi çözümü bulacağız.

+49 (0)40 / 658 75 – 255 | DIX.M@dinse.eu | dinse.eu/dixm

DINSE G.m.b.H. • Tarpen 36 • 22419 Hamburg • Tel: +49-(0)40 658 75-0 • Fax: +200 • info@dinse.eu • www.dinse.eu

DIX.M

Manuel kaynak için GÜÇ KAYNAKLARI V.1



GENEL BAKIŞ



